



AT-150 系列

YG150-6A

两轮摩托车使用说明书



科技引领未来

致车主

尊敬的客户，感谢您购买银钢品牌产品

为了您能享受到银钢“一客一尊享”购车体验和用车服务。

请扫码添加银钢企业微信专属客服。



专属客服

使用说明书介绍了摩托车的主要规格、基本结构、调整方法和保养知识。将指导您掌握摩托车的基本操作以及排除或减少常见故障，能有效的保障行 车安全发挥车辆最佳性能，提高车辆的使用寿命。

本使用说明书包含了摩托车基本配置的介绍，内容及图片仅供参考，请以实物为准。

因出厂时间、用户需求以及设计改进等原因，可能导致实际车辆与说明书内有所差异。我司保持随时进行更改的权利，不再另行通知及承担任何义务。由此造成的不便，敬请谅解。

使用说明书是摩托车的必备附件之一，当转卖给他人时，应随车附上。

本使用说明书版权归本公司所有，未经公司书面同意不准翻印，违者必究。

为了确保您的安全、增加您的驾骑乐趣：

请仔细阅读本使用说明书。

请遵照使用说明书中的所有建议和操作步骤。请密切关注使用说明书中记载的以及摩托车车身上粘贴的安全信息。

YG150-6A 两轮摩托车使用说明书

第一版 (2026 年 05 月)

安全注意事项

您和他人的安全十分重要，安全驾骑本摩托车是一项重要的责任。为了帮助您在安全方面做出明智的决定，我们在安全标签上和使用说明书中提供了操作步骤和其他信息，这些信息皆在提醒您的注意，因为可能会有伤害到您或他人的潜在危险。当然，要我们列出与摩托车骑乘和保养相关的所有危险是不切实际的，您必须亲自作出正确判断。禁止加装电气设备，因为该车使用的电池容量为专门匹配，若加装电气设备可能会导致亏电。本车搭载了高速发动机，为了您的驾驶安全，建议您减少暴力驾驶。

您将会看到各种形式的重要安全信息，其中包括：

- 座托车车身上的安全标签；
- 安全信息前带有安全警示符▲号和以下三种警示语之一：小心、危险、警告。

三种警示语的含义如下所示：

-  **小 心** 如果不遵守指示，您将可能会受伤。如果不遵守指示，将会导致严重
-  **危 险** 的人员伤亡。如果不遵守指示，将会导致严重的人员伤亡。
-  **警 告**

以下标题的下方列有其他重要信息：

-  **注 意** 帮助您避免损坏摩托车、其他财产或环境的信息。

目 录 (1)

摩托车安全	06
安全指南	06
安全注意事项	09
骑乘注意事项	10
配件和改装	12
装载指南	12
操作指南	13
零部件位置图	13
仪表	16
组合开关	17
点火开关	18
启动发动机	19
加速	19
加油	20
发动机磨合	21
维护保养	22
保养	22
保养周期表	23
关重部位扭矩周期检查明细表	25

目 录 (2)

轴承部位检查表	26
保养规范	26
轮胎的检查与更换.....	27
火花塞的检查与更换	28
空气滤清器的检查与更换	29
电池的检查与更换	30
车载诊断(OBD)接口	31
气门间隙的检查与调整	32
发动机机油	33
传动皮带检查与更换	36
制动器	38
驱动链条检查、调整与润滑	39
油门	40
前后制动手柄的检查与调整	40
前、后轮悬挂系统的检查与调整	41
故障处理	42
发动机无法启动	42
警告指示灯点亮或闪烁	43
扎胎	44

目 录 (3)

拆卸车轮	45
电气故障	47
相关信息	48
车辆识别代码、发动机号、产品铭牌.....	48
点火钥匙.....	48
仪表、控件和其他功能.....	49
摩托车的养护	50
摩托车的存放	53
摩托车的运输	53
催化转换器	54
排放污染控制装置使用说明.....	55
技术参数	56
车辆相关参数	56
电气原理图	57

摩托车安全

本节包含摩托车安全骑乘的重要信息，请仔细阅读本节内容。

安全指南

为了增强您的驾骑安全性，请遵照以下指南：

- 执行使用说明书中指定的所有日常和常规检查。
- 给油箱加油前，请熄灭发动机并远离火花和明火。
- 不要在密闭或半密闭空间内长时间启动发动机，因为排出的废气中含有一氧化碳，是一种有毒的气体，可能会致命。

01 始终佩戴头盔

事实证明，头盔和防护服能明显减少头部和其他部位受伤的几率，并降低受伤程度。因此，驾骑时请一定要穿戴通过认证的摩托车头盔和防护服。

02 骑乘之前

确保您身体状况良好、注意力集中，并且没有喝酒或吃药；确保您和您的随乘者都穿戴上通过认证的摩托车头盔和防护服；指导您的随乘者抓紧乘员拉带或抱紧您的腰，脚要放在脚蹬上，转弯时和您一起倾斜身体，即使是在摩托车停下来时也要这样做。

03 骑车时要有防护意识

时刻留意您周围的车辆，不要以为其他司机都能看到您，要随时做好紧急刹车或躲避绕行的准备。

04 让自己更容易被看到

尤其是在夜间，要穿上明亮的反光服让自己更醒目，停在让其他司机都能看到您的位置，在转弯或变更车道前开启信号灯，在必要时按喇叭提醒行人。

05 让您的爱车保持安全状态

妥善保管您的摩托车，让您的爱车始终保持良好状态，这很重要。每次骑乘前请检查您的摩托车，并完成所有推荐的保养与维护。不要擅自改装摩托车或加装会影响安全性的配件，严禁超载。

06 处理意外事件

人身安全是您的第一要务。如果您或其他任何人受伤，应当先仔细评估伤情的严重程度，并判断继续驾骑是否安全必要时请呼叫紧急援助。碰撞事件牵涉到其他人或车辆时，还应当遵循当地适用的法律法规。如果您决定继续驾骑，首先将点火开关转至“”(关)位置，再评估摩托车的状况，检查是否漏油，检查关键螺母和螺栓是否紧固，并检查方向手把、方向柱、制动器和车轮，确保人员及车辆在安全的情况下，请缓慢谨慎驾骑。您的摩托车可能已经受到了不会马上显现出来的损坏，请尽快交由银钢机车特约维修店或有资质的维修店进行彻底检查。

07 一氧化碳危害

排出的废气中含有有毒的一氧化碳，一氧化碳是一种无色无味的气体，吸入较高浓度的一氧化碳会导致人失去意识，甚至可能致命。

切勿在车库或其他密闭空间内长时间启动发动机。



- 在密闭或半密闭的空间内长时间启动发动机，可能会导致有毒的一氧化碳气体快速积聚。
- 吸入这种无色无味气体会快速失去意识并导致死亡。
- 仅限在通风良好的户外区域启动摩托车发动机。

安全注意事项

- 小心驾骑，手始终放在方向把手上，脚始终放在脚蹬上。
- 让随乘者在行驶过程中务必抓紧乘员拉带或抱紧您的腰，并把脚放到脚蹬上。
- 时刻留意骑乘者、随乘者以及路上其他司机的安全。

01 防护服

确保您和任何随乘者都穿戴有通过认证的摩托车头盔、护目镜和醒目的防护服，并根据天气和路况谨慎驾骑。

●头盔

通过安全标准认证，醒目，尺寸符合您的头部大小。必须安全舒适，并用下巴带固定好。不阻碍视线的面罩或其他通过认证的护目镜。

●手套

高耐磨全指皮质手套。

●靴子或骑乘鞋

结实且防滑，并能保护脚踝的靴子。

●服装

适合骑乘用的具有防护作用的醒目长袖衫和耐磨的裤子(或者防护套装)。

警告

- 不佩戴头盔会增加事故中严重伤亡的几率。
- 确保您及随乘者都始终佩戴通过认证的头盔和防护服。

骑乘注意事项

01 磨合期

在最初的 500 公里行驶里程内，遵循这些指南以确保摩托车后期的可靠性和性能

- 避免全油门启动或迅速加速。
- 避免紧急制动。
- 谨慎驾驶。

02 制动器

遵守以下指南：

避免过度地紧急制动

- 突然制动会降低摩托车的稳定性。
- 转弯前要减速，否则您会有滑倒的危险。

在湿滑路面上务必谨慎驾驶

- 在这种地面上轮胎更容易滑行，需要更长的制动距离。

避免连续制动

- 在长而陡的坡路下坡时，反复制动会导致制动器严重过热。影响制动效果，应间歇性地使用制动器来减速。

同时使用前、后制动器可以达到更好的制动效果

防抱死制动系统(ABS)

此型号上装有防抱死制动系统，可以防止在紧急制动时出现的轮胎抱死状况。

- 车速低于 10 公里/小时，防抱死制动系统不工作。
- 在制动时，ABS 介入后，制动手柄可能会轻微反弹，这属于正常现象。
- 一定要使用推荐的轮胎以确保防抱死制动系统能正确运作。

牵引力控制系统 (TCS)

- 防止驱动轮空转，雨雪等低附路面，急加速时，抑制打滑，不用尾、不跑偏。
- 操控稳定，过完动力过大时，修正不足/过度、维持行驶轨迹

03 停车

- 停在坚实、平坦的地面上。
- 如果必须停在稍微倾斜或松散的地面上，请确认停稳，并让摩托车不能移动或翻倒。
- 确保高温部件不会接触到易燃物品。
- 未冷却前请不要触碰发动机、消声器、制动器和其他高温部件。

为了避免被盗的可能性，离开无人看管的摩托车之前一定要锁上方向手把，并拔掉车钥匙。

04 加油/制动液和燃油指南

遵循下列指南来保护您的发动机和催化转换器：

- 只能使用不低于 92#的无铅汽油。
- 推荐使用高辛烷值汽油，使用低辛值的汽油会降低发动机的性能。
- 不建议使用乙醇汽油，使用乙醇汽油会降低发动机的性能。
- 不要使用变质或受到污染的汽油，或者机油汽油混合物。
- 防止污垢和水进入油箱。

配件和改装

我们强烈建议您不要使用除银钢机车之外的其他配件，也不要对摩托车的原有设计进行改装，这样做会导致摩托车不安全。擅自对摩托车进行改装会使您的保修服务失效，并且导致您的摩托车不能合法在公共道路和公路上行驶。当您决定在摩托车上添加配件前，首先要确定哪些改装是安全、合法的。

禁止在摩托车上加挂拖车或加装挎斗以及在发动机安装点改装或加装其他设备。您的摩托车并没有这些配件的设计，它们的使用会严重影响摩托车的操纵性及安全性。

警告

- 不正确的配件或改装可能会引起安全事故，在事故中您可能严重受伤甚至危及生命。
- 请遵守使用说明书中关于配件和改装的所有指示。

装载指南

- 搭载额外的负重会影响摩托车的操纵性、制动性和稳定性。承载重物驾骑时，请一定要保持安全速度。
- 请保持在规定的装载限制范围内，整车额定载客为 2 人，请勿超载。
- 固定好所有行李，均匀平稳地放在靠近摩托车中心的位置。
- 不要在车灯或消声器处放置物品。

警告

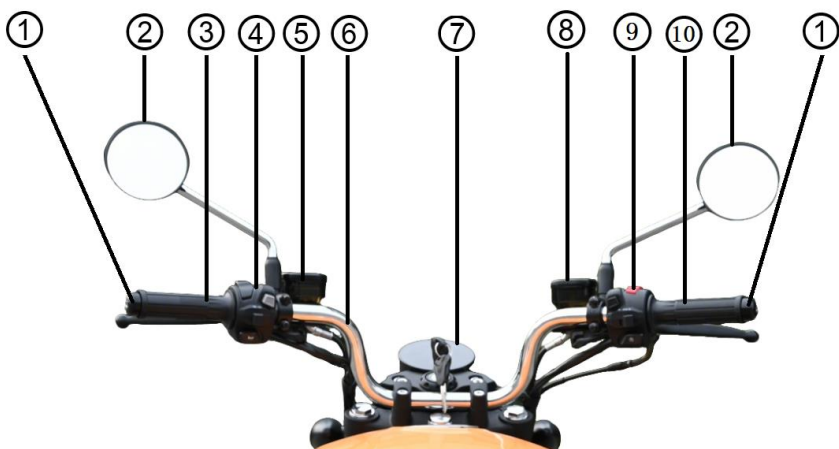
- 超载或装载不当都会导致意外事故，造成严重伤亡。
- 请按照使用说明书上的装载指南进行装载。

操作指南

本节包含摩托车使用操作的重要信息，请仔细阅读本节内容。

零部件位置图

操纵件分布



- ① 手把装饰头
- ② 后视镜
- ③ 手把胶
- ④ 左组合开关
- ⑤ 后制动器

- ⑥ 手把管
- ⑦ 仪表
- ⑧ 前制动器
- ⑨ 右组合开关
- ⑩ 加油器手把

零部件位置图

车身左侧：



- ① 前轮胎
- ② 前轮辋
- ③ 前挡泥板
- ④ 前减震
- ⑤ 前侧反射器
- ⑥ 前照灯
- ⑦ 前转向灯

- ⑧ 仪表
- ⑨ 油箱
- ⑩ 节气门阀体
- ⑪ 座垫
- ⑫ 扶手拉带
- ⑬ 前左搁脚
- ⑭ 发动机前连接板

- ⑮ 左后盖
- ⑯ 主支架
- ⑰ 侧支架
- ⑱ 链条
- ⑲ 后轮辋
- ⑳ 后轮胎

零部件位置图

车身右侧：



① 后转向灯

② 后牌照灯

③ 尾灯

④ 后搁脚

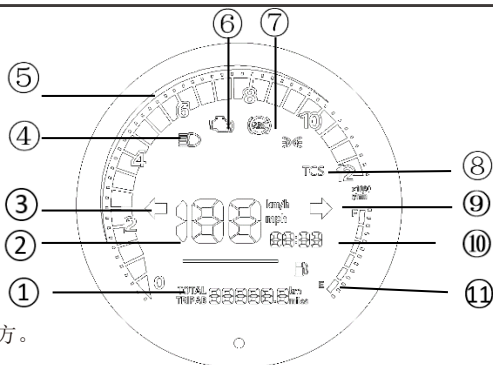
⑤ 消声器总成

⑥ 变速箱进风口护罩

⑦ 前搁脚

⑧ 喇叭

仪表



仪表位于前照灯上方。

序号	名称	功能描述	仪表设置
1	里程表	显示车辆总里程和小计里程	1、总里程、小里程、TCS 设置切换： 短按 MODE 按钮，仪表将在总里程、小里程、TCS 设置功能之间切换。 2、公英制切换： 在总里程状态下，长按 MODE 按钮 3 秒松开，可对公英制显示进行切换。 3、小里程清理： 在小里程状态下，长按 MODE 按钮，可将小里程清零。 4、时钟设置： 在总里程状态下，长按 MODE 按钮直至小时闪烁，进入时钟设置，此时短按 MODE 按钮可调节小时（0-24）；第二次长按 MODE 按钮 3 秒松开，分钟十位闪烁，此时短按 MODE 按钮可调节分钟十位（0-9）；第三次长按 MODE 按钮 3 秒松开，分钟个位闪烁，此时短按 MODE 按钮可调节分钟个位；第四次长按 MODE 按钮 3 秒，退出时钟设置状态。 5、TCS 设置： 在 TCS 设置状态下，长按 MODE 按钮 3 秒松开，TCS 功能关闭（T 灯先熄灭再常亮）；开启操作与之相反。
2	车速表	显示当前行驶的瞬时行车速度	
3	左转向指示灯	当开启左转向灯时，此灯闪烁提示	
4	远光指示灯	开启远光灯时，此灯亮	
5	转速表	显示发动机当前曲轴的瞬时转速	
6	电喷故障指示灯	电喷系统出现故障时，此灯常亮 发动机上电正常启动后，故障灯熄灭	
7	ABS 故障指示灯	1、出现故障时，此灯常亮 2、整车上电后，此灯常亮 当车速>10km/h，ABS 自检通过即熄灭	
8	TCS 故障指示灯	1、TCS 功能默认开启，断电后上电默认开启 2、TCS 功能开启且车速大于 1Km/h，T 灯熄灭	
9	右转向指示灯	当开启右转向灯时，此灯闪烁提示	
10	时间显示	显示时间	
11	燃油显示	显示当前的燃油大约储量，F 表示燃油已满，E 表示燃油快完，指示灯闪烁，提醒加油	

注意

●转速表盘红色区域指示发动机已达速度的最高限度,如在此速度下运行,发动机功率会下降,同时会加快发动机零件的磨损；

组合开关

左组合开关

①电启动按钮：电启动按钮“(⚡)”按下此按钮可启动发动机。

②前照灯开关：前照灯开关有三个档位；

“⚡”位置：前照灯、位置灯、仪表灯、尾灯和牌照灯点亮。

“P”位置：位置灯、仪表灯、尾灯和牌照灯点亮。

“●”位置：前照灯、位置灯、仪表灯、尾灯和牌照灯关闭。

③紧急熄火开关：“○”按下熄火开关按钮发动机可以正常启动；“⊗”按下熄火开关按钮发动机熄火；

④MODE 按键：仪表功能设置件，短按此键进入设置；



右组合开关

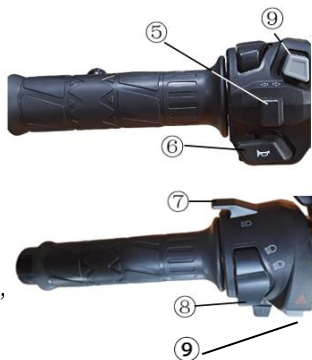
⑤转向灯开关：开关拨到“←”左转向灯点亮；开关拨至“→”位置，右转向灯点亮；开关拨到“●”中间位置转向灯熄灭。

⑥喇叭按钮：“🔊”按住按钮，喇叭鸣叫。

⑦超车灯开关：按下“≡D”开关远光点亮（远光开启时无效）；

⑧前照灯变光开关：按下“≡D”变光开关按钮近光灯点亮，按下“≡D”变光开关按钮远光灯点亮；

⑨应急灯开关：△开启此开关四个转向灯同时闪烁。



点火开关

当钥匙处于“”位置时，将方向手把转到最左，同时向下推入钥匙，逆时针方向旋转至“”处，方向锁止；如需开锁，按顺时针方向旋转钥匙即可。



位置	作用	备注
	停车时使用（整车断电）	钥匙可拔出
	启动或行驶时使用	钥匙不可以拔出
	驻车时防盗用方向锁；	钥匙可拔出

警告

- 在停车（含长时间停车）时，必须将点火开关处于“”或位置“”，以确保车辆安全，同时防止电池亏电。
- 在转向机构锁住的状态下，请勿推动摩托车，否则会失去平衡。

启动发动机

无论发动机冷热，请遵照下面的指示启动发动机。

- 1、 将点火开关旋转至“”（开）位置；
- 2、 确认发动机熄火开关处于“”（运转）位置；
- 3、 全关油门，捏住制动手柄；
- 4、 在准备充分的情况下，按下启动按钮“”。

如果发动机未启动：

如果 3 秒内发动机未启动，请等待 10 秒后再重复上述步骤 4。若三次都未能启动成功，应分析原因。

加速

- 1、 本车发动机带自动变速系统，轻加油门，即实现车辆行驶加速。
- 2、 在发动机未充分预热的前提下，不得直接猛加油上高速，以免造成发动机零部件损坏。
- 3、 应根据行驶路面情况和骑乘人员自身的适应情况，缓慢加速。

注意

- 本车启动即可行驶，在未准备充分的情况下，请勿点火启动，以免造成安全事故。
- 按下电启动按钮的时间不宜超过 3 秒钟，否则会造成蓄电池过度放电。
- 如果发动机启动，怠速不稳时，应稍加油门。
- 长时间的高速怠速和旋转会损坏发动机和排气系统。
- 猛加油门或高速怠速 5 分钟以上，可能会导致排气管变色。

加油



打开油箱盖：

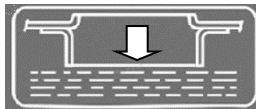
插入点火钥匙，顺时针方向旋转，即可打开 油箱盖。

关闭油箱盖：

- 1、加油后，向下按合油箱盖直至钥匙自动回到插入角度。
- 2、拔出钥匙。

加注燃油时：

使用侧支架停稳后，打开油箱盖进行加注，加油不可高于注入口挡油罩，油箱容量为 15L。本车应使用符合 GB17930-2016《车用汽油》中 92 号或以上的汽油。注入燃油后，合上油箱盖并锁定。



警告

- 加油时，请在室外进行，请务必熄灭发动机，远离热源、火花或明火，如有溅出请立即擦拭干净。

发动机磨合

新车必须经过磨合，才可保证日后的正常运行。

新车磨合里程为 1000km。由于发动机是崭新的，初期的 1000km 磨合行驶对以后的发动机性能和使用寿命至关重要；在磨合期应避免油门全开操作，选择变速，并严格控制发动机的转速，最高转速不能超过 6500r/min（视发动机转速表）。

1、(0 ~ 150)km 磨合

驾驶时，应避免油门转把开启超过最大开启量的 1/4。在每行驶(0.5 ~ 1)h 后，应停止发动机运转，使其冷却 10min。应适时变换车的速度，切勿在一个固定的油门位置驾驶车辆。

2、(150 ~ 500)km 磨合

驾驶时，应避免油门转把开启超过最大开启的 1/2。严禁油门全开操作；应适时变换车的速度，切勿在一个固定的油门位置驾驶车辆。严禁一直低速运行。

3、(500 ~ 1000)km 磨合

驾驶时，应避免油门转把开启超过最大开启的 3/4。应适时变换车的速度，避免超速及油门全开操作。

注意

磨合期间，更换发动机润滑油牌号推荐 10W-40。更换频次参照《保养周期表》执行。1000km 磨合后，务必清洗滤网并更换发动机精滤器及润滑油，同时清洗空气滤清器；按维修周期表的要求进行一次保养，这样可以确保摩托车处于最佳状态和具有良好的性能，并延长发动机的使用寿命。如果在磨合期间发生任何发动机故障，请立即找经销商或维修站进行咨询及检修。

维护保养

请在准备保养前仔细阅读“保养”和“保养规范”。维修数据请参照“技术参数”。

保养

保养的重要性

务必保持您的摩托车处于良好的保养维护状态，这对您的安全，以及保护您的财产、获得最佳性能、防止故障和减轻空气污染至关重要。

保养是摩托车主的重要责任，确保在每次骑乘前进行检查，并且按照保养周期表中的说明进行定期检查。

保养的安全性

请在每次维护保养前阅读保养说明，确保您具备了必要的工具、部件和技能。我们无法提醒您在进行保养时可能出现的每一个危险。只有您自己才能决定是否应该进行保养或维修。

保养时请遵循下列指南：

- 熄灭发动机，并拔下钥匙。
- 用侧支架将摩托车停放在坚固且平坦的地面上，或用保养支架进行支撑。
- 请在开始操作前等待发动机、消声器、制动器和其他高温部件冷却，否则可能导致灼伤。
- 请在指定情况下启动发动机，并且要在通风良好的环境下。

警告

- 骑乘前未能进行正常保养或未能正确解除故障都可能导致引发重伤或致命的事故。
- 请遵循使用说明书中提供的检查、保养建议和保养周期表。

保养周期表 (一)

车辆应在规定的时间内进行保养, 为确保安全, 只能由银钢机车特约维修店检修。

表中各符号意义如下:

I: 检查、清洗、调整、润滑或更换 C: 清洗 R: 更换 A: 调整 L: 润滑

保养次数 保养项目	项目 周期	里程计 km (注 2)				备 注
		1000km	4000km	8000km	12000km	
* 燃油通路			I	I	I	
* 燃油滤清器		初次 5000kmR 每行驶 10000kmR				
* 油门操作		I	I	I	I	
* 空气滤清器滤芯	注 1	C	C	R	C	
火花塞		I	I	I	I	
* 气门间隙		I	I	I	I	
发动机润滑油	每年 R	初次 300kmR 600kmR 1000kmR 每行驶 2000kmR				
机油过滤网	每年 R	C	C	C	C	破损需更换
* 精滤器	每年 R	初次 300kmR 600kmR 1000kmR 每行驶 4000kmR				
* 正时链条张紧度		A	A	A	A	
** 制动油软管	每 4 年	I	I	I	I	
** 制动油杯		I	I	I	I	
** 制动油	每 2 年	每 两 年 更 换 一 次				
* 传动皮带		每 5000km I				

保养周期表 (二)

表中各符号意义如下：

I：检查、清洗、调整、润滑或更换 C：清洗 R：更换 A：调整 L：润滑

保养项目	保养次数	项目 周期	里程计 km				备 注
			1000km	4000km	8000km	12000km	
驱动链		每行驶 500km 进行一次 I、L					
蓄电池		每月	I	I	I	I	
制动系统			I	I	I	I	
* 制动灯开关			I	I	I	I	
* 前照灯调光		每月	I	I	I	I	
** 转向手把轴承		六个月	I	I			
侧支架				I	I	I	
* 前后减震			I	I	I	I	
* 螺母、螺栓、紧固件		每月	I	I	I	I	
** 车轮/轮胎		三个月	I	I	I	I	
** 转向手把		六个月	I			I	

* 须找代理商检修；车主具备合格工具与检修资料，并持维修合格执照者，请参照本厂维修说明自行检修。

** 凡此项目，本厂建议均由经销商或维修站检修以策安全。

注意：

- 1、多尘地区行车要多做检修。
- 2、里程表读数超过 12000km 者，重复本表所示日程持续检查。

关重部位扭矩周期检查明细表

序号	紧固部位名称	建议检测周期
1	前后轮轴、平叉轴紧固	每个保养周期需进行扭矩检查。
2	上下连板抱紧前减震紧固	
3	上连板与方向柱紧固	
4	方向柱四槽螺母紧固	
5	方向手把下卡座紧固	
6	发动机小链轮安装紧固	
7	发动机悬挂紧固	
8	后减震紧固	
9	摇架螺栓紧固	
10	消声器前段与发动机连接	
11	前后制动卡钳紧固	
12	后制动泵紧固	
13	制动踏板及调节杆端轴承紧固	
14	全车制动油管紧固	油路清洗时，按要求扭矩进行保养。
15	油轨紧固	
16	燃油泵紧固	
17	前后刹车盘紧固	每个保养周期检查或更换时，按要求扭矩及打胶方式进行保养。
18	ABS 齿圈	
注：本使用说明未指定扭矩值的，扭矩标准按我司《维修手册》或参照《汽车用螺纹紧固件拧紧扭矩规范》标准执行。		

轴承部位检查表

序号	轴承部位名称	建议检测周期	建议保养周期
1	方向柱上下轴承	每次保养周期	10000km/ 一年
2	缓冲体深沟球轴承	每个保养周期检查晃动无卡滞，故障时拆卸检查，必要情况下更换轴承。	
3	前轮轴承		
4	后轮轴承		
注：轴承部位检查时，配套的油封、衬套需同时检查、保养或更换。			

保养规范

为了确保安全，您有责任进行驾骑前的检查，并确保您所发现的问题都已得到解决。驾骑前检查是必需的。

检查项目	检查内容
方向手把	转动灵活、无游隙和松动
制动系统	检查其运行状况，检查前、后制动液液位和制动片磨损量
燃油液面	足够行驶计划路程的存油（必要时请加油）
油门	检查其在各个转向位置是否能平滑开启和完全关闭
车轮和轮胎	检查其使用状况和胎压，必要时请补充气压
驱动链	检查其使用状况及垂度，必要时进行调整和润滑
照明、喇叭	检查照明系统和喇叭性能是否良好
机油油位	必要时请添加发动机机油，检查是否泄漏
仪表指示	检查仪表上各项指示灯是否正常显示

轮胎的检查与更换

轮胎规格

前轮胎：110/80-16

后轮胎：130/70-13

异常磨损检查

检查轮胎的接触表面上有无异常磨损的迹象。

检查胎纹深度

检查胎纹磨损指示标记，如果磨损达到指示标记时，请立即更换轮胎。

检查胎压

当您感觉胎压不足时，用气压计测量胎压，检查胎压要在轮胎冷却时进行，每月至少一次胎压检测。同时确保气门芯盖紧固，必要时，更换新的气门芯盖。

胎压标准值为：前轮胎：250KPa；后轮胎：225KPa。

损伤检查

检查轮胎是否有切痕、裂缝、露出织物、轮胎线，是否有钉子或其他异物嵌入轮胎侧面胎纹中，同时检查轮胎侧壁是否有任何异常凸起或膨胀。

无论何时换胎，遵照下列指南：

- 使用推荐的轮胎或具有相同尺寸、结构、速度等级和荷载量的同等产品。
- 此摩托车轮辋设计为使用无内胎轮胎，请勿在轮胎中自行安装内胎，如安装内胎，在急加速或制动时，内胎会与轮辋发生摩擦，过高的热量会导致内胎爆裂。

警告

- 使用过度磨损或充气不当的轮胎会导致事故，造成严重伤亡，请遵循使用说明书中的相关轮胎充气 and 保养指南。
- 安装不适合的轮胎会影响操纵和稳定性，并导致事故，甚至危及生命。
- 务必使用本使用说明书中推荐的尺寸和类型的轮胎。

火花塞的检查与更换

符合规格的火花塞：B8RTC

- 1、取下火花塞帽，用工具袋里的专用套筒扳手拆下火花塞。用钢丝刷清除火花塞积炭和脏物。
- 2、检查火花塞电极有无损耗，侧电极有无烧蚀。如发现火花塞损耗或绝缘体有裂纹或脱落，应更换火花塞。



- 3、用厚薄规检查电极间隙，并调整为(0.7 ~ 0.9)mm，并检查火花塞密封垫是否良好。
- 4、装火花塞时，为防止螺纹乱扣，必须先用手把火花塞拧到位，然后用套筒扳手将火花塞拧紧。

空气滤清器的检查与更换



①



本车行驶 1000KM 后应按下述方法至少清洁空气滤清器一次。如您的车行驶于灰尘较大的地区，更应清洁空气滤清器（本车空气滤清器为泡沫滤芯）。

- 1、用拆下侧盖安装螺栓，取下侧盖，拆卸空滤器盖。
- 2、把空气滤清器泡沫滤芯①取出。
- 3、用清水和无燃性洗涤剂清洗滤芯后晾干。
- 4、把滤芯全部浸入干净的润滑油中(推荐用油 10W-40)。取出后，挤出多余的机油，以不滴油为准。
- 5、装配应按与上述相反的顺序进行。

警告

- 滤清器芯被灰尘堵塞或加的机油过多时，将使摩托车耗油量大幅度增加，动力下降，严重时可能损坏发动机。
- 汽油及低燃点溶剂为高度易燃物质，不能作清洁滤芯之用。

电池的检查与更换

检查和更换电池

- 1、电池安装前，如发现电极脏污，请擦拭干净后再进行安装，否则可能会因为接触不良导致功能失效。
- 2、如使用过程中，电池发生变形、异常发热、冒烟等异常现象，请立即停止使用，并及时交由银钢机车特约维修店进行排查。
- 3、如果电池长期放置在高温、潮湿的环境下，可能会出现功能失效、寿命缩短等情况，再次使用前，请确保电池外观及功能正常后再安装使用。
- 4、若整车无法启动，请检查电池是否正常，如电池损坏，请及时更换。
- 5、安装电池时，先接入正极再接入负极，请务必锁紧电池极柱螺栓。



如电池长时间未使用时，请注意以下情况：

- 为防止过度放电情况的发生，应每两个月给电池进行一次充电。
- 电池不使用时，应放置于阴凉干燥的环境中，并防止电池正负极短路。

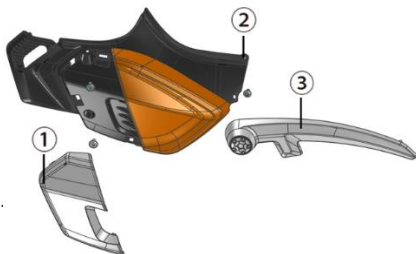
注 意

- 电池处理不当可能会对环境和人体健康造成危害，请按照当地环保法规对废弃电池进行处理。
- 改装整车电气可能会导致电池亏电，甚至造成电气系统故障。

电池拆卸

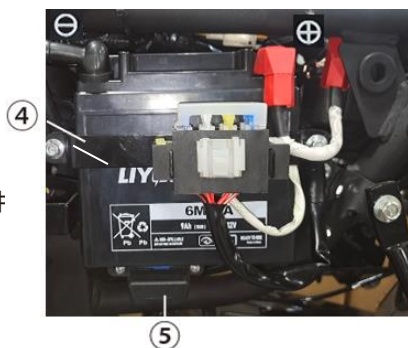
点火开关旋至“”(关)位置。

- 1、拆卸左侧①、②、③覆盖件。
- 2、拆卸电池压板④。
- 3、断开电池左侧负极(-)端子胶套黑。
- 4、断开电池右侧正极(+)端子红色。
- 5、取下电池，并小心不要遗落螺栓和螺母。



电池安装

按与拆卸相反的顺序安装各个部件
务必先连接正极 端子(+),最后连接负极
端子(-);确保螺栓和螺母已拧紧。



车载诊断(OBD)接口

OBD 诊断接口⑤位于车辆左侧盖下,拆开侧盖可见。

本车辆配备的车载电脑 (ECU) , 以故障诊断、检查和开发为目的, 记录车辆的信息。

OBD 诊断接口仅限于车辆检查和维修时与银钢车辆专用的故障诊断工具相连来检查及解除车辆故障。

气门间隙的检查与调整

气门间隙过大时，会产生噪音，气门间隙过小或没有间隙时，会阻碍气门关闭，引起气门烧蚀和使发动机功率不足。因此，必须定期检查气门间隙。

气门间隙的检查与调整，应在发动机冷态时进行。其检查调整方法如下：

1、拆下点火正时孔盖⑥、气缸盖①和右曲轴箱盖⑦。

2、将驱动盘作反时针转动，并把“T”标记①与点火正时孔盖上的刻线成一条直线，转动驱动盘⑧同时观察缸头上方的链轮，从动链轮的横线③与缸头顶盖面平行，链轮上圆点标识在上半圆，即为正时对齐。此时可以正常调节气门间隙。

3、将厚薄规插入调节螺钉与气门杆顶端之间，检查两个气门间隙。

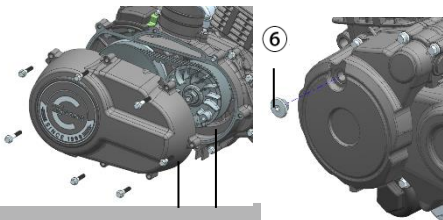
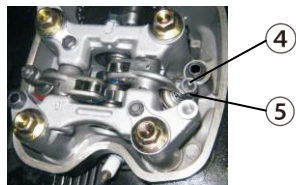
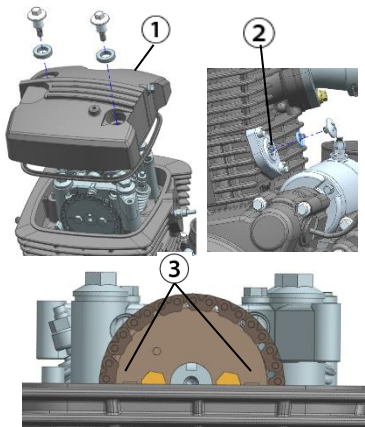
标准气门间隙：

进气门：0.06-0.08mm

排气门：0.06-0.08mm

4、如需调整，可拧松锁紧调节螺母⑤，并转动调节螺钉④，当旋紧螺母⑤后，再检查气门间隙。最后装好发动机缸盖。

5、正时链条自动调节机构：发动机正时链条的松紧由正时链条自动调节器②进行自动调整。



发动机机油

⑧ ⑦

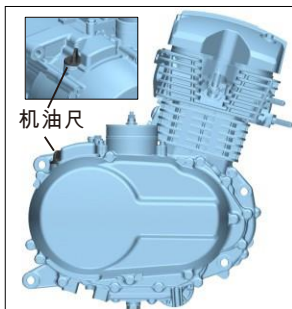
本车发动机使用润滑油：SJ 10W-40 或等效。

检查、补充发动机机油

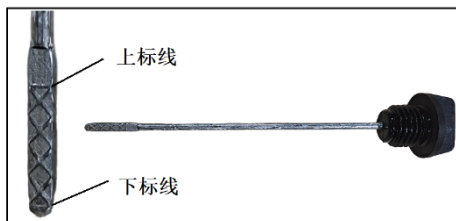
将摩托车停放到平整地面，用支撑架将整车正立放置，摩托车停机静置 5 分钟以上，旋下右曲轴箱盖附体上的机油尺（注意避免机油尺上的 O 形圈脱落）。（如图 1）

用纸巾或抹布擦去尺部机油，将机油尺竖直放回机油尺孔内，不旋转，再取出机油尺观察尺部。油迹上线位于机油尺上下标线中心线偏上为正常，接近或超过上标线为偏多，反之接近下标线或低于下标线为偏少。（如图 2）

机油低于或接近机油尺下标线油位时，请添加推荐的发动机机油。从机油尺安装孔注入，加油过程中反复装回机油尺测量油位高度，直至油位达机油尺上下标线中心位置，务必要不要超过机油尺上标线。

**注意**

(图 1)



(图 2)

- 应避免皮肤长期接触机油，接触机油后需彻底洗净。
- 加油过量或不足都会损坏发动机，请不要混合不同品牌和等级的机油，这会影响润滑。
- 使用过的机油及容器对健康和环境都是有害的，不能作为日常生活垃圾处理，处理方法应与当地环保规定相符合。

更换发动机机油和机油滤清器

- 1、将摩托车熄火停放到平整地面，支侧支架，摩托车停机静置 5 分钟以上；
- 2、由 8#套筒拆掉左后盖的两颗六角法兰面螺栓（M6×28）；（如图 3）
- 3、用盛油盆放于放油螺塞下方，用 17#梅花扳手拆卸掉放油螺塞（注意避免 ϕ 12 铝垫圈脱落），放出机油；（如图 4）
- 4、用 24#套筒拆掉粗滤网盖，取出粗滤网弹簧和粗滤网，对粗滤网进行清洁处理后复装回去，用 24#套筒紧固到位；
- 5、用 30#套筒拆掉机油精滤器，准备更换新的机油精滤器；
- 6、在新的机油精滤器安装面上的密封胶圈上涂抹适量新的机油，再复装到发动机原机油精滤器位置，用 30#套筒刚好拧到有阻力停止，后再拧紧 $1/4 \sim 1/2$ 圈，拧紧扭力 $8 \pm 0.2 \text{N.m}$ ；（如图 5）

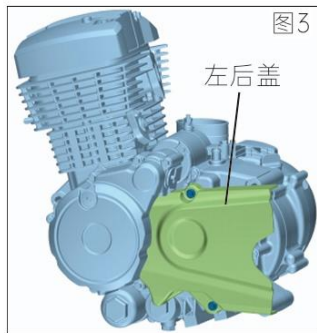


图3

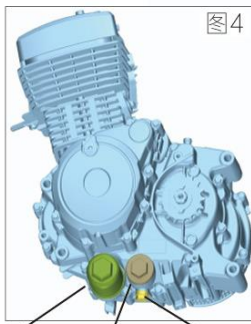


图4



图5

机油精滤器 粗滤网盖 放油螺塞与 ϕ 12 铝垫圈

注 意

- 使用错误的发动机机油和机油滤清器会损坏发动机。
- 机油和机油滤清器请丢弃在相关回收中心。
- 使用指定的银钢机车原装发动机机油和机油滤清器。

- 7、在放油螺栓孔开始缓慢滴油时，复装回带有 $\phi 12$ 铝垫的放油螺塞，用 17# 套筒紧固到位；
- 8、用抹布擦去发动机底部放油螺栓、粗滤网盖和机油精滤器周边多余的油渍；
- 9、扶正摩托车，收回侧架，拧下右曲轴箱盖附体上的机油尺（如图 1），将漏斗嘴插入机油尺孔中，添加机油 550~600mL 后取走漏斗；
- 10、按照“机油量检查”的步骤检查机油量，确认机油是否添加足够；
- 11、机油添加到位后，用抹布擦去机油尺孔外侧溢出的机油，复装回含有 O 形圈的机油尺，用手拧紧机油尺。

机油添加量：

新机：850mL；保养换机油：添加 550~600mL（机体内部有余油），以机油尺实际测量为准。

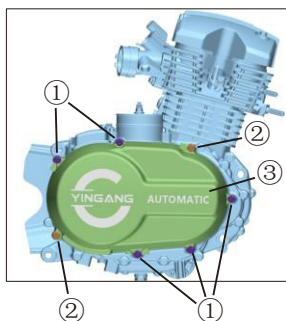
注 意

- 使用错误的发动机机油和机油滤清器会损坏发动机。
- 机油和机油滤清器请丢弃在相关回收中心。
- 使用指定的银钢机车原装发动机机油和机油滤清器。

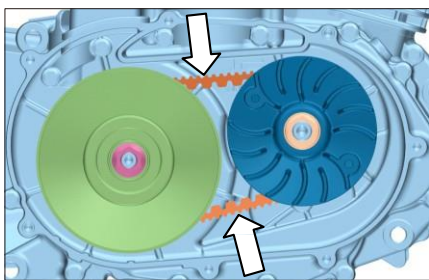
传动皮带检查与更换

传动皮带的状态检查：

- 1、将摩托车熄火，停放于平整底面上，停放时间大于 15 分钟，待发动机冷却。
- 2、用 13#套筒拆掉发动机底部的脚蹬的 4 颗螺栓套件；
- 3、用 8#套筒拆掉发动机右曲轴箱盖的 7 颗六角法兰面螺栓（规格为 M6×40 的两颗，M6×32 的五颗）。（如图 1）
- 4、确认皮带初始状态，再用手轻捏皮带中部，确认皮带回弹力度，皮带回弹至捏前状态为正常。（如图 2）
- 5、用干净纸巾擦去皮带槽内尘粉，轻捏皮带，观察皮带内侧槽和皮带侧斜面，正常情况为无裂纹或开口、无异常磨损；若有裂纹、开口或异常磨损，应尽快更换新传动皮带。



(图 1)



(图 2)

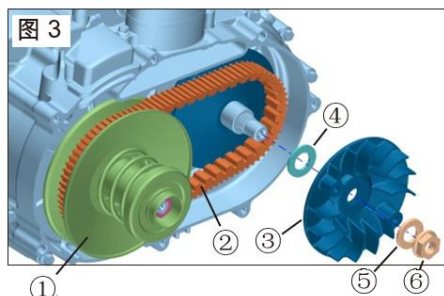
①六角法兰面螺栓 M6×32

②六角法兰面螺栓 M6×40

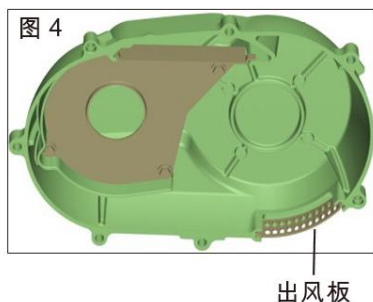
③右曲轴箱盖

传动皮带的更换：

- 1、按照皮带检查流程拆掉右曲轴箱盖，取下右曲轴箱盖密封垫和 2 件定位销，用 19#套筒拆卸掉位于曲轴顶端，主动轮驱动盘上的六角法兰面螺母（M14×1.25），取走平垫圈（ $\phi 14.2 \times \phi 26 \times 3$ ）；取下主动轮驱动盘和平垫圈（ $\phi 15.1 \times \phi 28 \times 2$ ）。（如图 3）
- 2、一手拉动传动皮带，一手旋转从动轮组件，取下旧皮带；
- 3、用专用拉拔器将从动轮的移动盘提升分开，将新的传动皮带套装到分开的从动轮的两个斜盘中间，另一侧套在曲轴端上。（如图 3）
- 4、依次装回平垫圈（ $\phi 15.1 \times \phi 28 \times 2$ ）、主动轮驱动盘、平垫圈（ $\phi 14.2 \times \phi 26 \times 3$ ），在六角法兰面螺母（M14×1.25）的螺纹上涂上少量螺纹紧固胶，旋到曲轴螺纹上，拧上 2~3 牙，取走从动轮上的拉拔器，用一手捏住皮带中间，再用 19#套筒以 40~50N·m 的扭矩将螺母紧固到位。
- 5、复装回 2 件 $\phi 8 \times 14$ 定位销和 1 件右曲轴箱盖密封垫，在确认右盖内出风板未脱出的情况下，复装回右曲轴箱盖，装回原右盖螺栓——六角法兰面螺栓 7 颗（规格为 M6×40 的两颗，M6×32 的五颗，如图 1）。（如图 4）
- 6、复装回摩托车侧支架。



① 从动轮组件 ② 传动皮带 ③ 主动轮驱动盘 ④ 平垫圈（ $\phi 15.1 \times \phi 28 \times 2$ ）
⑤ 平垫圈（ $\phi 14.2 \times \phi 26 \times 3$ ）⑥ 六角法兰面螺母（M14×1.25）



制动器

检查制动液



制动油杯

- 1、将摩托车垂直向上放置于稳固平坦地面上。
- 2、检查制动液储存罐是否水平。
- 3、检查制动液液面高度，若制动液低于刻度线下限请立即添加。

注意：

本车制动器只能添加 DOT3 或 DOT4 制动液。

如果储存罐中的制动液液面低于下限(-)液位标记，必须检查制动片是否磨损。

如果制动片没有磨损，则可能存在泄漏。请交由银钢机车 特约维修店检修。

检查制动片

检查制动片磨损指示标记的状况。如果制动片磨损至指示标记，则需立即更换。

从制动卡钳下方检查制动片

制动片内衬厚度：7mm

从制动卡钳右后方检查制动片

制动片内衬厚度：7mm

磨损极限标记



注意

- 如有需要，请交由银钢机车特约维修店更换制动片（当到达磨损极限时，必须同时更换左右制动片）。

驱动链条检查、调整与润滑

按如下方法检查驱动链条的张紧度，如链条缺油，则应加润滑油：

- 1、用手上下拨动链条，允许移动范围约(10~20)mm。
- 2、转动后轮检查链条的可靠性。如果链条的某节转动不灵活，应在其上涂抹适量润滑油。
- 3、检查链轮的磨损，如果检查发现链条或链轮磨损严重，就应及时全套更换。不要把新链条与磨损严重的旧链轮一起使用，这会加速链条的磨损。

当需要调整时，应拧松后轮轴螺母，调整调节器螺母②，以保证左右两边调节器调整量①相同。直到链条有合适的摆幅和张紧度，然后紧固后轮轴螺母。当对驱动链条张紧度进行重新调整后，使之达到最佳状态。

驱动链条的润滑

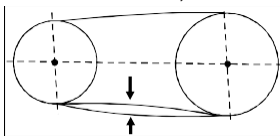
润滑油采用 SJ15W-40。

当链条太脏时应把它拆下，按如下方法进行全面的清洗、润滑。

- 1、拆下发动机左后盖、链盒，并拆除链条锁紧夹，拆开链条，将之取下。
- 2、在清洁洗涤油中进行链条的清洗，除去所有的污垢和泥土，然后风干。
- 3、润滑链条后将链条装回链轮上，正确安装链条锁紧夹（保证锁紧夹封闭端顺着车轮正常转动的方向）。
- 4、调整链条的松紧度和后制动器的状态，将链盒及左后盖重装回原位。

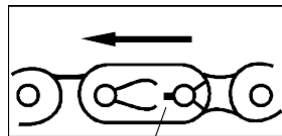


② ①



(10~20)mm

链条张紧度示意图



链条锁紧夹

注意

- 安装链条锁紧夹时，须使开口与链条正常运动方向相反。

油门

在发动机熄灭状态下，检查油门是否在所有方向手把位置都能顺畅地从全关转至全开，且自由行程正确无误。如果油门操作不顺畅、自动关闭或拉索破损，请交由银钢机车特约维修店检修。



注意

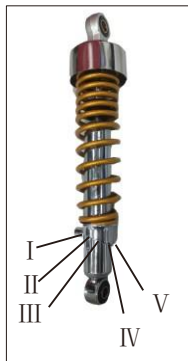
- 不要将调节器旋至超出它的自然极限。

前后制动手柄的检查与调整

前、后制动器手柄应具有一定的正确行程并稳定不变。用支撑架撑起摩托车，让轮子悬空，用手快速拨转轮子，测量从开始制动至刚制动时制动手柄尖端处自由行程，其值为(6~10)mm。

前、后轮悬挂系统的检查与调整

- 1、握紧前制动器手柄，并握紧左右方向把手，用力上下压动前叉数次。此时，前减震器的活动应平稳，并无漏油现象。
- 2、以托架支撑起本车，使前轮离地，用手握住前左右减震器的底部反复进行前、后、左、右摇动，若有松动感说明转向机构及前减震器部份有故障，请与经销商或维修站联系维修。
- 3、以托架支撑起该车，用力推后轮的侧边，后平叉轴套应无松动。
- 4、仔细检查前、后轮悬挂系统紧固件的紧固度。
- 5、后减震器下部有五个调节位置，可根据不同路面和驾驶条件进行调节。位置“Ⅰ”适用于轻载及平坦路面：“Ⅱ-V”逐渐增加弹簧张力，使后减震器承载能力逐渐增加，调节器用于摩托车减震器在不同负载或路面较差的道路上工况调节。乘骑得舒适性由“Ⅱ—V”依次变差。



注意

- 前叉管上有油迹，而防尘盖下无积油时，属正常现象；但仅有防尘盖下有积油时，才属减震器漏油。

故障处理

请在保养前仔细阅读“保养”和“保养规范”，维修数据请参照“技术参数”。

发动机无法启动

启动电机运转，但发动机未能启动

检查下列项目：

- 检查是否使用正确的发动机启动顺序。
- 检查油箱里是否有汽油。
- 检查电池电压是否过低。

启动电机不工作

检查下列项目：

- 确认发动机启动顺序正确。
- 确认发动机熄火开关处于运转位置。
- 检查电池电压是否过低，保险丝是否熔断，电池连接是否松动，如果问题仍然存在，请交由银钢机车特约维修店检修。

警告指示灯点亮或闪烁

电喷故障指示灯

如果在驾骑过程中电喷故障指示灯点亮，您的电喷系统可能存在严重问题。请减速，并尽快交由银钢机车特约维修店检修。

ABS 故障指示灯(防抱死制动系统)

如果 ABS 故障指示灯出现下列任何一种情况，说明您的 ABS 出现故障，此时紧急制动将无法提供防抱死功能，请尽快交由银钢机车特约维修店检修。

- 骑乘时 ABS 故障指示灯常亮或闪烁。
- 当点火开关从“”（关）旋转至“”（开）状态时，指示灯不亮。
- 速度高于 10 千米/小时，指示灯不熄灭。

当出现以下情况时，ABS 故障指示灯可能会出现闪烁或常亮现象：

- 供电电压过高或过低时间超过系统设定值；
- 供电电压不稳；
- 轮速传感器信号异常（损坏，距离过远，齿盘堵塞等）。

以上故障可以通过排除异常因素，重新上电后在车速高于 10 千米/小时后可复位。

扎胎

修补扎胎或拆卸车轮需要特殊的工具和专业的技术，我们建议将这类维修交由银钢机车特约维修店来完成。若您对轮胎做过紧急维修，请尽快交由就近的银钢机车特约维修店检查或更换轮胎。

用轮胎维修套装进行紧急维修

如果您的轮胎轻微扎破，您可以使用无内胎轮胎维修套装进行紧急维修。

按照轮胎紧急维修套装提供的说明进行操作，驾骑临时修补过轮胎的摩托车是很危险的，速度不要超过 50 千米/小时。请尽快交由银钢机车特约维修店更换轮胎。

拆卸车轮

如果您需要取下车轮来修补扎胎，请遵循下列步骤，当您拆卸和安装车轮时，小心不要损坏轮速传感器和 ABS 齿圈。

拆卸前轮

- 1、用保养支架或起重机牢固支撑好您的摩托车并将前轮升离地面。
- 2、拆下左制动卡钳。
 - 支撑好制动卡钳总成，请勿挂在制动软管上，并且不要扭曲制动软管。
 - 避免将润滑油、机油或污垢弄到制动盘或制动片上。
 - 当制动卡钳被取下时，切勿拉动制动手柄。
 - 小心防止制动卡钳在拆卸时划伤车轮。
- 3、松开轮轴锁紧螺母。
- 4、提前前轮总成并抽出前轮轴前轮左轴套、前轮、前轮右轴套。



安装前轮

- 1、将前轮置于前减震中间，前轮右衬套放入前轮右侧油封安装孔，前轮左轴套装入前轮左安装孔。（安装前注意对衬套油封检查并补充润滑脂）
- 2、将前轮轴从右向左穿过前轮，拧紧前轮轴（前轮轴 M15，扭矩 70N·m）。
- 3、安装制动卡钳，拧紧螺栓（扭矩：22N·m），安装制动卡钳时请使用新的装配螺栓。安装后操作制动手柄数次后，检查制动是否正常。
- 4、再次将前轮升离地面，在您松开制动手柄后，检查车轮是否转动顺畅。

拆卸后轮

- 1、将摩托车停放在稳固的水平面上。
- 2、用保养支架牢固支撑好您的摩托车，并将后轮升离地面。
- 3、拆下链盒和消声器总成，然后拆后轮轴锁紧螺母。
- 4、提起后轮，抽出后轮轴。
- 5、后轮前移，将链条与后轮链轮脱离。
- 7、取下后轮。取下零部件从左到右分别是左链条调节器、后轮左衬套、缓冲体、后轮、后轮右衬套、后制动卡钳、后轮右链条调节器。



安装后轮

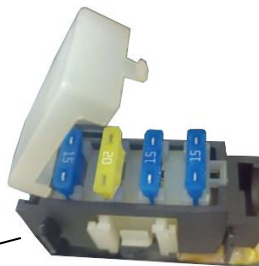
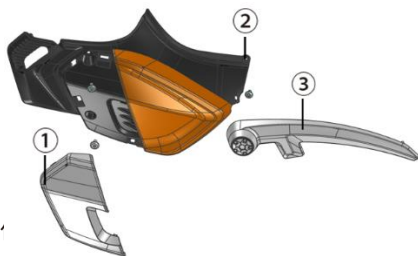
- 1、按与拆卸相反的顺序来安装后轮，防止制动卡钳在安装时划伤车轮。
- 2、在油封唇口和轴承上均匀涂抹黄油。
- 3、将左右链条调节器按拆卸前状态插入平叉孔。链条挂入后轮（不挂入链轮），从左到右装配后轮左衬套、缓冲体、后轮、后轮右衬套、后制动卡钳，然后将安装孔与平叉孔对齐，卡钳支架前端插入平叉限位孔。
- 4、从右向左插入后轮轴。
- 5、拧紧后轮轴螺母（扭矩：60N·m）。
- 6、检查车轮是否转动顺畅。

电气故障

保险丝熔断

更换保险丝

- 1、拆卸左侧①、②、③覆盖件。
- 2、打开保险盒盖，取出保险丝，检查保险丝是否熔断。如果熔断，务必用相同规格的保险丝进行更换。
- 3、关闭保险盒盖，安装好左侧盖。



电池没电

请用摩托车专用铅酸充电器对电池进行充电，充电前将电池从摩托车上取下，如果充电后电池还是没有恢复，请联系银钢机车特约维修店。

注意

- 禁止使用汽车电池充电器或摩托车锂电池充电器进行充电，这可能会导致电池损坏甚至起火。
- 处理保险丝前，请参照“检查和更换保险丝”。

相关信息

车辆识别代码、发动机号、产品铭牌

摩托车登记时需要提供车辆识别代码（VIN 代码）和发动机号，此号码具有唯一性，用于识别您的摩托车，在订购更换部件时，请将这些号码做好记录并保存在安全的地方。



车辆识别代号



发动机号



产品铭牌

车辆识别代号（VIN 代码）：

车辆识别代号打印在车架立管右侧。

发动机号：

发动机型号及出厂编号打印在左曲轴箱前悬挂上方。

产品铭牌：

产品铭牌铆接在车架立管左侧。

点火钥匙

摩托车带有两把点火钥匙，点火钥匙用来启动发动机。

- 不要弯曲钥匙或让其承受过多压力。
- 避免长时间暴晒或暴露于高温环境中。
- 不要研磨、打孔或用任何方式改变它的形状。

注意



●为了防止遗失，请妥善保管好您的钥匙，如担心丢失，请立即复刻一把。

仪表、控件和其他功能

点火开关、发动机熄火开关

点火开关

- 1、停车状态下，请将点火开关置于“”或“”位置，以避免电池不必要的损耗，电池电量损耗过多，会导致无法启动。
- 2、骑行中，请勿旋转钥匙。

发动机熄火开关“”

除非在紧急状态下，否则不要使用发动机熄火开关。在驾骑时这样做，会导致发动机骤停，导致驾骑不安全。

里程表、计程表（小计里程）

里程表

显示范围：0~99999km。可公、英制切换，不可清零。

计程表

显示范围：0~999.9km。记录小里程，可清零，随仪表公、英制显示自动切换。

摩托车的养护

经常清洁和抛光可确保摩托车使用长久，干净的摩托车更容易发现潜在的故障，尤其应注意的是，在路上洒放防结冰的海水和盐会加速零部件腐蚀，在沿海或经过上述处理的路面上行驶后一定要彻底清洗摩托车。

清洗

等待发动机、消声器、制动器和其他高温部件冷却后再进行清洗。

- 1、用低压软管接水彻底冲洗摩托车，清除松散的污垢。
- 2、如有必要，可用海绵或软毛巾蘸着柔性清洁剂除去上面的尘垢。
- 3、要用足量的清水彻底冲刷摩托车，并用干净的软布擦干。
- 4、擦干摩托车后，润滑活动部件，确保没有润滑油溅到制动器或轮胎上受到油污染的制动盘、制动片、制动鼓、制动蹄，其制动性能会大大降低，可能会导致事故。
- 5、清洗和擦干摩托车后，请立即润滑驱动链。
- 6、打蜡可以防止腐蚀。

避免使用含有强力去污剂或化学溶剂的产品，这些物质会损伤摩托车的金属部件、漆层及塑料部件，轮胎和制动器 请勿打蜡。

如果您的摩托车上装有哑光漆面的部件，请勿在这些哑光漆面上打蜡。

清洗注意事项

- 不要使用高压水枪：

高压水枪会损坏活动部件和电气部件，致使无法修复。

进气口的水分可能被吸入到节气门体或进入到空气滤清器中。

- 不要使用水直接冲洗消声器：

消声器进水可能导致无法启动和消声器生锈，一旦发现，请立即清除所有痕迹和污垢。

- 烘干制动器：

水会降低制动性能，清洗后应间歇的在低速下使用制动器，反复轻踩 制动踏板，利用制动器摩擦产生的热量将水烘干，直到制动效能恢复为止。

- 不要用水直接冲洗座垫下方：

水进入座垫下方可能会损坏电器配件。

- 不要用水直接冲洗空气滤清器：

如果空气滤清器进水，发动机可能无法启动。

- 不要用水直接冲洗前照灯附近：

在清洗后或在雨中骑车时，前照灯的内部透镜可能会暂时起雾，这不会影响前照灯的功能。但是，如果您发现透镜 内积聚了大量的水或冰块，请交由银钢机车特约维修店检修。

- 不要在哑光漆面上打蜡抛光：

使用足量的水及温和清洁剂清洁哑光漆面，并用干净的软布擦干。

选用合适的清洁剂

在清洗摩托车时使用可生物降解的去污剂，避免使用含有氯氟烃(CFCs)的喷雾剂，因为它会破坏大气层中的保护层(臭氧层)。

选用合适的清洁剂

将机油和其他有毒废物分类放在批准的容器内，并送到回收中心，电话咨询当地国家级公共事务或环保服务办公室，可以找到您所在区域的回收中心，以及不可回收废物的处置方法说明，不要将使用过的发动机机油倒在垃圾桶、下水道或地面，因为使用过的机油、汽油、冷却液和清洁溶剂含有有毒物质，会伤害清洁工人、污染饮用水、湖泊、河流和大海。

摩托车的存放

如果您将摩托车放在户外，应该考虑使用摩托车全身护罩。如果长时间不骑乘，请遵循下列指南：

- 清洗摩托车并为所有漆面打蜡(哑光漆面除外)，并在所有镀铬件上涂上防锈油。
- 润滑驱动链。
- 将摩托车放到保养支架上并用木块垫高，使两个轮胎同时离开地面。下雨后，将车身罩取下，放在通风处晾干。
- 取下电池以防放电。
- 将电池充满电并置于阴凉通风处，如果您将电池放在原位，请将负极端子断开以防放电。重新使用存放的摩托车之前，应按保养周期表上要求的所有项目进行检查。

摩托车的运输

如果需要运输您的摩托车，应该使用摩托车拖车、装载斜坡或起重平台的平板卡车，并且应该使用摩托车固定带。绝不要尝试以摩托车车轮在地上的形式拖行摩托车。

注意

- 强行拖曳摩托车会严重损害传动装置。

催化转换器

此摩托车配有一个三元催化转换器。催化转换器内含有贵重金属作为高温化学反应催化剂，使废气中的碳氢化合物(HC)、一氧化碳(CO)及氮氧化物(NOx)转化为符合法规的混合物。

有故障的催化转换器会污染空气并降低您的发动机性能，更换时请一定使用原装银钢机车部件。

按以下指南保护您摩托车的催化转换器：

- 只能使用无铅汽油，含铅汽油会损坏催化转换器。
- 保持发动机处于良好运转状态。
- 如果发动机不着火、逆火、熄火或出现其他不良运转，请立即停止驾骑并关掉发动机，将摩托车交由银钢机车特约维修店检修。

排放污染控制装置使用说明

若您的摩托车是加装了排放污染控制系统的环保型摩托车，为保证该摩托车排放污染控制系统的性能和使用寿命，您在使用此环保型摩托车时，请按以下要求进行使用保养。

1、系统涉及的空滤器、消声器、ECU、喷油器、油水分离器、碳罐以及发动机的缸体、缸头等排放关键零部件的保养、调节、维护和更换必须到本公司指定的特约维修点进行。

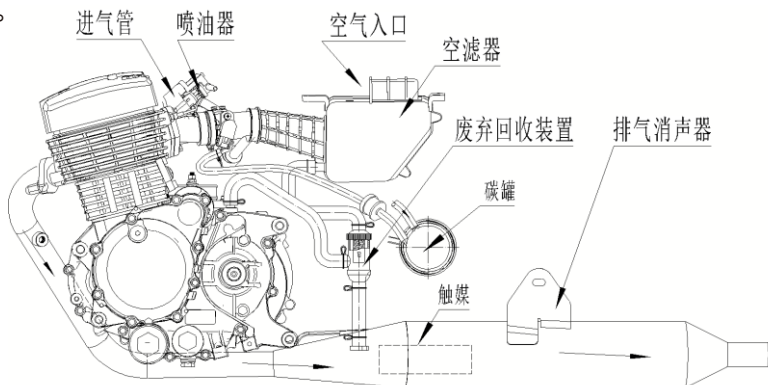
2、用户必须使用 92#或以上的无铅汽油。

3、在发动机正常工作条件下，其排放污染控制装置的性能和使用寿命，符合国家排放第四阶段——GB 14622-2016《摩托车污染物排放限值及测量方法（中国第四阶段）》的规定。

4、摩托车在初始 1000km 以后每行驶 2000km，应对油水分离器滤芯检查、清洗，清除分离器中积油。

5、碳罐是燃油蒸发污染控制装置的核心原件，不能随意拆除和更换。

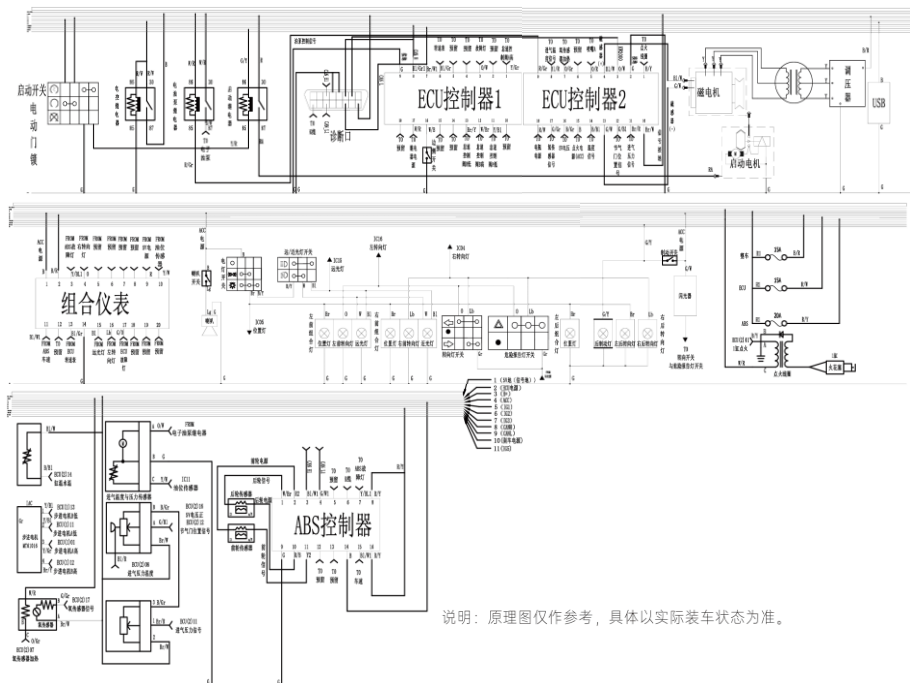
6、消声器和碳罐，其使用寿命为 2 年或 2 万公里，应按时更换，以确保排放效果。



技术参数

车辆相关参数

车型	YG150-6A	发动机型号	YG157FMJ-5
全长 (mm)	1945	缸径 (mm)×行程 (mm)	57.3×57.9
全宽 (mm)	790	压缩比	9.1:1
全高 (mm)	1070	最大净功率 (Kw/r/min)	8.0/7500
轴距 (mm)	1350	最大扭矩 (N·m/r/min)	11.5/5500
轮距 (mm)	/	怠速转速 (r/min)	1500±150
整备质量 (kg)	132	气缸工作容积 (mL)	149.3
有效载荷 (kg)	150	火花塞	B8RTC
前轮胎规格	110/80-16	火花塞间隙 (mm)	0.8±0.1
后轮胎规格	130/70-13	进气门间隙 (mm)	0.06-0.08
最高车速 (km/h)	90	排气门间隙 (mm)	0.06-0.08
润滑油容量 (L)	0.85	主保险丝	25A
汽油容量 (L)	15	点火方式	ECU 控制点火
皮带轮减速比	0.797-2.101	电池	12V 9Ah
离合斜齿传动比	1.4286	末级传动比	2.059
输出齿传动比	3.2143		



说明：原理图仅作参考，具体以实际装车状态为准。



—— Since 1990 ——

国家品牌培育示范企业
国家知识产权示范企业

重庆银钢科技（集团）有限公司
CHONGQING YINGANG SCIENCE AND TECHNOLOGY(GROUP)CO.,LTD
地址：重庆市北碚区同兴南路71号银钢科技园

官方抖音号：ygmt1990 销售部微信：18203050076
官方网站：www.ygmotor.com



银钢官方微信公众号



专属客服

热线电话：400 809 6638 整车销售：023-6832 7019 配件销售：023-6832 7026

YG150-6A 两轮摩托车随车件装检单

序 号	名 称	数 量	配发状态
1	后视镜	1 付	√
2	随车工具	1 套	√
3	使用说明书、摩托车服务手册、环保信息随车清单、一致性证书	1 套	√
4	合格证	1 张	√
5	车钥匙	1 套	√
6	扎带	2 件	√
7	后广告牌（含安装标件）	1 套	√
8	右手把装饰头	1 套	√
9	VIN 车架号保护膜	1 件	√
备注：①由于工艺调整，部分零部件可能装配在整车上。 ②车架号保护膜待用户拓号上牌后，自行粘贴在原粘贴处。			